



Plasmaschneiden

Plasmaschneiden

Plasmaschneiden ist ein schnelles thermisches Schneidverfahren. Im Dickenbereich von 2 bis 30 mm ist es oft das Wirtschaftlichste.

Wir haben zwei Maschinen m Einsatz:

- eine Doppelkopf-Plasma-Schneidanlage (auch ein Unterwasserzuscchnitt ist möglich)
Mit einer maximalen Brennbreite von 4200 mm und Brennlänge von 39000 mm.
- ein Autogen-/Plasma-Fasenroboter, der Fasen in den Formen V, V-mit Steg, Doppel-V, Doppel-V mit Steg, HY / X / K, flache Fasen, 4-fach Fasen schneiden kann
Der Plasma-Fasenroboter besticht durch seine Genauigkeit bei jeder Wiederholung: In un- und niedriglegierten Stählen schneidet unser Roboter gleichbleibend Fasen mit einer Fasenlänge von von 5 – 50 mm an Innen- und Außenkonturen.

Mit Plasma schneiden wir:

- Ringe
- Ronden
- Rechtecke
- Formteil(e) nach Zeichnung oder DXF/DWG-Datei
- auch in verschiedenen Ebenen
- Plasmamarkieren

Haben Sie Fragen zu unseren Möglichkeiten?

Wir antworten!

Tel: +49 2131- 709 -0

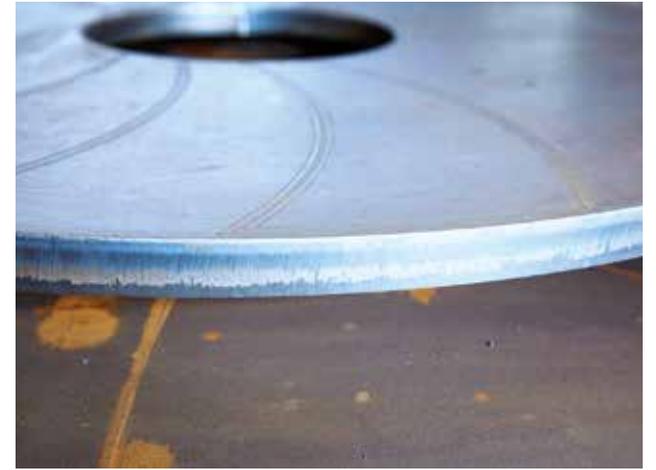
Mail: info@rosenberger-gmbh.com

Fasenschnitt K-Naht





Plasmaschneiden



Mit Plasma markiert



Roboterfasen



Plasma-Schneidmuster



Fasenschnitt

Unser Know-how beim Plasmaschneiden/Plasma-Fasenschneiden ist nur eine von **vielen Kernkompetenzen...**



Autogenschneiden



Plasmaschneiden



Laserschneiden



3D-Plasma/Autogen-Schneidroboter



Anarbeitung



Richten



Bohren, Fräsen



Schweißen



Zertifizierungen, Fremdatnahmen



Materialprüfung



Kugelstrahlen, Beschichten



Stahlhandel

