

Cięcie autogenem

Cięcie autogenem

Czy Państwa detal ze stali nierostowej lub niskostopowej ma grubość 15 - 1400 mm? Cięcie autogenem jest stosowane priorytetowo, gdy w grę wchodzi cięcie materiału o grubości powyżej 40 mm.

Energię do cięcia dostarcza tlen, a nasze 9 instalacji cięcia palnikowego zapewnia prawidłową geometrię: Państwa detal do wypalania.

Czy to w jednej, czy w wielu płaszczyznach - tniemy autogenem:

- pierścienie
- krążki
- prostokąty
- elementy kształtowe według rysunku lub pliku DXF/DWG
- z fazami lub bez
- detale o masie nawet do ponad 40 ton

Cięcie autogenem:

Blachy o grubości 15 – 1.400 mm i szerokości do 6000 mm

Fazy wykonane robotem w technice autogenowej:

Do długości fazy 200 mm
(w kształcie V, V z progiem, podwójne V, podwójne V z progiem, HY / X / K, fazy płaskie, fazy 4-krotne)

Czy mają Państwo pytania w kwestii naszych możliwości? **Odpowiadamy!**

Tel: +49 2131- 709 -0
E-mail: info@rosenberger-gmbh.com

Kształtka z cięciem ukośnym





Instalacje cięcia autogenem



Części do wypalania



Cięcie intensywne



Instalacja cięcia autogenem



Kształtki

Nasze know-how

w technologii cięcia autogenem / autogenowego wycinania faz
nie jest jedyną z **wielu naszych głównych kompetencji...**



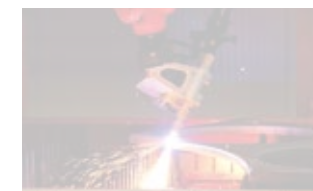
Cięcie autogenem



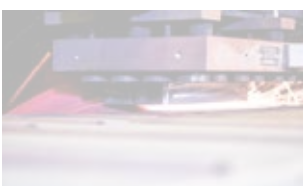
Cięcie plazmą



Cięcie laserem



Autogeniczne roboty tnące / plazmowe roboty tnące 3D



Obróbka



Prostowanie



Wiercenie, frezowanie



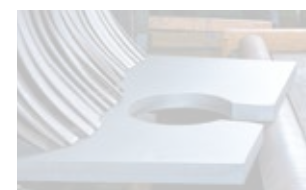
Spawanie



Certyfikacje, odbiory zewnętrzne



Badania materiałowe



Śrutowanie, powlekanie



Obrót wyrobami stalowymi

