



Corte con chorro de plasma

Corte con chorro de plasma

El corte con chorro de plasma es un proceso de corte térmico rápido. Suele ser el proceso más rentable dentro del rango de espesores de 2 a 30 mm.

Tenemos dos máquinas en funcionamiento:

- **Un sistema de corte por plasma de doble cabezal** (también es posible el corte sumergido)
Con una anchura máxima de oxicorte de 4200 mm y una longitud de oxicorte de 39000 mm.
- **Un robot de achaflanado por oxicorte/plasma** que corta en forma de V, en V con talón, en V doble, en V doble con talón, HY / X / K, chaflán plano, chaflán cuádruple

El robot de achaflanado por plasma destaca por su precisión en cada repetición: Nuestro robot corta sistemáticamente chaflanes con una longitud de chaflán de 5 a 50 mm en perfiles interiores y exteriores en los aceros no aleados y de baja aleación.

Cortamos con plasma:

- Piezas anulares
- Piezas redondas
- Piezas rectangulares
- Pieza(s) mecanizada(s) según un dibujo o archivo DXF/DWG
- También a diferentes niveles
- Marcado con plasma

¿Tiene alguna pregunta sobre nuestras opciones
¡Le daremos una respuesta!

Tel: +49 2131- 709 -0
Correo electrónico: info@rosenberger-gmbh.com

Rebaba K en corte de chaflán





Corte con chorro de plasma



Patrón de corte por plasma



Patrón de corte por plasma



Corte de chaflán



Marcado con plasma

Nuestra experiencia en el corte y achaflanado por plasma tan solo es una de las muchas competencias dentro de **nuestro campo de acción...**



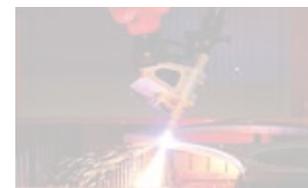
Oxicorte



Corte con chorro de plasma



Corte por láser



Plasma 3D/robot de oxicorte



Mecanización



Enderezado



Perforación, fresado



Soldadura



Certificaciones, recepciones por parte de terceros



Prueba de materiales



Granallado, revestimiento



Comercio del acero

