



## Oxicorte

### Oxicorte

¿Su acero no aleado o de baja aleación tiene un espesor de 15 a 1400 mm? Entonces, el oxicorte es la primera opción, porque es el método de corte preferido para espesores superiores a 40 mm.

El oxígeno proporciona la energía para realizar el corte y nuestros 9 sistemas con llama de oxicorte garantizan la geometría más adecuada: Piezas para oxicorte.

**Ya sea en uno o en varios niveles, nos dedicamos al corte con autógena de:**

- Piezas anulares
- Piezas redondas
- Piezas rectangulares
- Pieza(s) mecanizada(s) según un dibujo o archivo DXF/DWG
- Con o sin chaflán
- De hasta más de 40 t de peso por unidad

### Oxicorte:

15 - 1.400 mm de espesor de lámina; hasta 6000 mm de ancho

### Achaflanado de oxicorte con robot:

Hasta 200 mm de longitud de chaflán  
(en V, en V con talón, en V doble, en V doble con talón, HY / X / K, chaflán plano, chaflán cuádruple)

**¿Tiene alguna pregunta sobre nuestras opciones  
¡Le daremos una respuesta!**

**Tel: +49 2131- 709 -0**  
Correo electrónico: [info@rosenberger-gmbh.com](mailto:info@rosenberger-gmbh.com)

Pieza mecanizada con corte en chaflán





Sistemas de oxicorte



Piezas de oxicorte



Corte de alta capacidad



Sistema de oxicorte



Piezas mecanizadas

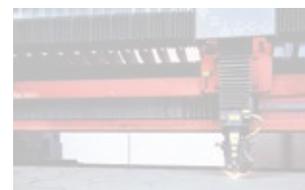
**Nuestra experiencia** en el oxicorte / achaflanado con oxicorte tan solo es una de las muchas competencias dentro de **nuestro campo de acción...**



Oxicorte



Corte con chorro de plasma



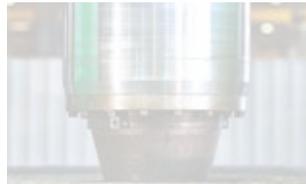
Corte por láser



Plasma 3D/robot de oxicorte



Mecanización



Enderezado



Perforación, fresado



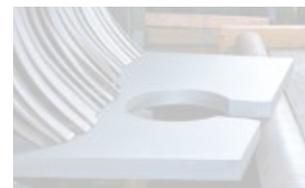
Soldadura



Certificaciones, recepciones por parte de terceros



Prueba de materiales



Granallado, revestimiento



Comercio del acero

etc.